



Bachelorseminar SS 2017

I. Themen

Für das **Sommersemester 2017** sind sog. **National Reports** (Länderberichte aus deutscher Sicht) in englischer Sprache zu verfassen. Folgende Themen als Bachelorarbeiten werden vergeben:

1. **Real Estate Trading**
2. **Source Taxation of Capital Income**
3. **Income Tax Relief for Cross-Border Donations**
4. **Income Realisation under German Tax Law**
5. **Income Tax Deductions for the Cost of Court Proceedings**
6. **Taxation of Pensions**
7. **Negative Interest Rates and the Income Tax**
8. **The German Basis for Negotiation for the Avoidance of Double Taxation**

II. Leistungsumfang und Credit Points

- Teilnahme an den Seminarterminen und Anfertigung einer Bachelorarbeit in **englischer Sprache** (25 Seiten)
- 3 ECTS für das Seminar zur Bachelorarbeit (nicht benotete Teilleistung)
- 12 ECTS für die Bachelorarbeit (benotete Teilleistung)

III. Betreuung

Professor Dr. Roland Ismer, Ass. jur. Christoph Jescheck und wiss. Mit. Manuel Haußner.

Ein **Besprechungstermin** wird mit den Betreuern zur Abgrenzung und inhaltlichen Ausgestaltung des Themas individuell vereinbart.

IV. Erstellungsphase (vorauss.)

- Erstellungsphase für Studierende des Bachelorstudiengangs **Wirtschaftswissenschaften**:
26/27.04.2017 bis 28./29.06.2017 (Bearbeitungszeit: 9 Wochen)
- Erstellungsphase für Studierende des Bachelorstudiengangs **Wirtschaftsrecht**, die Ihr **Studium zum Wintersemester 2014/15 aufgenommen** haben:
26/27.04.2017 bis 28./29.06.2017 (Bearbeitungszeit: 9 Wochen)
- Erstellungsphase für Studierende des Bachelorstudiengangs **Wirtschaftsrecht**, die Ihr **Studium vor dem Wintersemester 2014/15 aufgenommen** haben:
26/27.04.2017 bis 26/27.07.2017 (Bearbeitungszeit: 3 Monate)

Weitere Hinweise zur Erstellungsphase finden Sie in der jeweils gültigen Studien- und Prüfungsordnung. Die genauen Termine werden zeitnah bekannt gegeben.

V. Anmeldeverfahren

Bitte melden Sie sich bis **spätestens 19.04.2017** per E-Mail (christoph.jescheck@fau.de) zum Bachelorseminar an. Übersenden Sie uns hierzu das Anmeldeformular „Anmeldung zur Bachelorarbeit“ sowie einen aktuellen Notenspiegel. Später eingehende Anmeldungen können **nicht mehr berücksichtigt werden**. Die Themen werden per Losverfahren voraussichtlich am Freitag, 21.04.2017 vergeben und von jedem Teilnehmer eigenständig bearbeitet.

Ein Tausch der Themen ist nicht möglich. Eine verbindliche Anmeldung hat bis spätestens voraussichtlich **Mittwoch, 25.04.2017, 18:00 Uhr zu** erfolgen. Sollte bis dahin keine Rückmeldung erfolgen, so gilt das Thema von Ihnen als abgelehnt; eine Anmeldung zum Bachelorseminar erfolgt nicht. Bitte beachten Sie, dass die Termine bzgl. der Bekanntgabe der Themen von der tatsächlichen Bearbeitungszeit (siehe unter IV.) abhängen.