

Bachelorseminar SS 2018

I. Themen

Für das **Sommersemester 2018** sind sog. **National Reports** (Länderberichte aus deutscher Sicht) in **englischer** Sprache zu verfassen. Das Rahmenthema der „Taxation of Capital Income“ werden folgende Themen als Bachelorarbeiten vergeben:

1. **Income taxation of loans among relatives**
2. **Portfolio dividends and corporate income tax**
3. **The loss of privately held capital claims**
4. **Taxation of dividends under Double Tax Treaties**
5. **Taxation of interests under Double Tax Treaties**

II. Anmeldeverfahren

Bitte melden Sie sich bis spätestens **04.04.2018** per E-Mail (julia.russ@fau.de) zum Bachelorseminar an. Übersenden Sie uns hierzu das Anmeldeformular „Anmeldung zur Bachelorarbeit“ mit Angabe Ihres Wunschthemas sowie einen aktuellen Notenspiegel. Später eingehende Anmeldungen können **nicht mehr berücksichtigt werden**. Die Themen können doppelt vergeben werden. Sollten Themen mehrfach gewählt werde, erfolgt die Themenvergabe per Losverfahren. Die Themen werden am **06.04.2018** per E-Mail zugeteilt. Das Thema ist von jedem Teilnehmer eigenständig zu bearbeiten. Sollten die Voranmeldungen die eingeplante Kapazität überschreiten, so erfolgt die Auswahl der Seminarteilnehmer nach Eignung.

Ein Tausch der Themen ist nicht möglich. Eine verbindliche Anmeldung hat bis spätestens **09.04.2018** zu erfolgen. Sollte bis dahin keine Rückmeldung erfolgen, so gilt das Thema von Ihnen als abgelehnt; eine Anmeldung zum Bachelorseminar erfolgt nicht.

III. Betreuung

Professor Dr. Roland Ismer und wiss. Mit. Julia Ruß.

Ein **Besprechungstermin** wird mit den Betreuern zur Abgrenzung und inhaltlichen Ausgestaltung des Themas individuell vereinbart.

IV. Leistungsumfang und Credit Points

- Teilnahme an den Seminarterminen und Anfertigung einer Bachelorarbeit in **englischer Sprache** (25 Seiten)
- 3 ECTS für das Seminar zur Bachelorarbeit (nicht benotete Teilleistung)
- 12 ECTS für die Bachelorarbeit (benotete Teilleistung)

V. Erstellungsphase

- Erstellungsphase für Studierende des Bachelorstudiengangs **Wirtschaftswissenschaften**:
11.04.2018 bis 13.06.2018 (Bearbeitungszeit: 9 Wochen)
- Erstellungsphase für Studierende des Bachelorstudiengangs **Wirtschaftsrecht**, die Ihr **Studium zum Wintersemester 2014/15 (und danach) aufgenommen** haben:
11.04.2018 bis 13.06.2018 (Bearbeitungszeit: 9 Wochen)
- Erstellungsphase für Studierende des Bachelorstudiengangs **Wirtschaftsrecht**, die Ihr **Studium vor dem Wintersemester 2014/15 aufgenommen** haben:
11.04.2018 bis 11.07.2018 (Bearbeitungszeit: 3 Monate)

Weitere Hinweise zur Erstellungsphase finden Sie in der jeweils gültigen Studien- und Prüfungsordnung.

VI. Seminartermine

1. Termin: Einführungsveranstaltung am **Mi., 11.04.2018, Uhrzeit: 13:15 Uhr; Raum LG 3.152/3**
 - ➔ Darstellung des Erwartungshorizonts an die Bachelorarbeit
 - ➔ Sonstige Anforderungen formaler und inhaltlicher Art
 - ➔ Anleitung zur Literaturrecherche
2. Termin: Einzelgespräch Betreuerin-Seminarteilnehmer voraussichtlich in **KW 18 (je 30 min, Raum LG 3.228)**
 - ➔ Gliederungsbesprechung [Einzeltermine werden rechtzeitig bekannt gegeben]
3. Termin: Kurzvorträge am **Mittwoch, 16.05.2018, Uhrzeit: 15:00 Uhr; Raum: LG 4.435**
 - ➔ Kurzvorträge der Seminarteilnehmer über den Gegenstand ihrer Arbeit

Für die Teilnahme am Seminar müssen sich die **Seminarteilnehmer zusätzlich beim Prüfungsamt** anmelden.

Bewerbungsverfahren

Bewerbungsschluss	04.04.2018
Bewerbungen per E-Mail an	julia.russ@fau.de
Bewerbungsunterlagen	<ul style="list-style-type: none"> - Formular: „Anmeldung zum Seminar und zur Bachelorarbeit“ <p><i>[Erhältlich auf StudOn. Dieses Formular dient nur der Anmeldung an unserem Lehrstuhl und genügt nicht für die Anmeldung beim Prüfungsamt. Ein separates Formular zur Anmeldung beim Prüfungsamt wird in der Einführungsveranstaltung ausgeteilt.]</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Aktueller Notenspiegel
Themenvergabe/Bewerberauswahl	Erfolgt per E-Mail am 06.04.2018
Annahme des Seminarthemas durch die Seminarteilnehmer	<p>Verbindliche Annahme des zugeteilten Themas durch die Seminarteilnehmer bis 09.04.2018</p> <p>= offizielle Anmeldung der Bachelorarbeit <u>am Lehrstuhl</u></p> <p><i>[Sollte bis zum 09.04.2018 keine Rückmeldung von Seiten des/r Studierenden erfolgen, wird dies als Ablehnung des zugeteilten Themas und somit als Nicht-Antritt zum Seminar und zur Bachelorarbeit am Lehrstuhl gewertet.]</i></p>

Abgabe der Bachelorarbeit

Die Bachelorarbeit ist in zweifacher Ausfertigung fristgerecht beim Prüfungsamt vorzulegen. Außerdem ist eine digitale Version der Arbeit **sowohl an das Prüfungsamt als auch an den Lehrstuhl** zu übermitteln. Für den formalen Aufbau der Arbeit wird auf den Leitfaden des Lehrstuhls zur Erstellung wissenschaftlicher Arbeiten verwiesen.

Für das SS 2018 endet die Abgabefrist am **13.06.2018**.

Überblick Termine WS 2017/2018

Bewerbungsschluss	04.04.2018
Bekanntgabe der Bewerber und Themen	06.04.2018
Verbindliche Rückmeldung/Anmeldung	09.04.2018
Seminartermine	11.04.2018 KW 18 16.05.2018
Bearbeitungsbeginn	11.04.2018
Abgabe	13.06.2018 (11.07.2018)