

## Bachelorseminar und –arbeit im SS 2019

### I. Themen

Für das **Sommersemester 2019** sind sog. **National Reports** (Länderberichte aus deutscher Sicht) in **englischer** Sprache zu verfassen. Folgende Themen werden als Bachelorarbeiten vergeben:

1. **BREXIT and German Taxation**
2. **The First Professional Training under Income Tax Law**
3. **Portfolio Dividends and Corporate Income Tax Law**
4. **The Concept of Intra-Union Supply of Goods under European VAT Law**
5. **E-Invoicing under European VAT Law**

### II. Leistungsumfang und ECTS

- Teilnahme an den Seminarterminen und Anfertigung einer Bachelorarbeit in **englischer Sprache** (25 Seiten), Zwischenpräsentation und Diskussion der Ergebnisse in englischer Sprache (ca. 30 Minuten)
- 3 ECTS für das Seminar zur Bachelorarbeit (nicht benotete Teilleistung)
- 12 ECTS für die Bachelorarbeit (benotete Teilleistung)
- Für das Seminar erfolgt eine Anmeldung von Seiten der Studierenden über meinCampus, die Anmeldung für die schriftliche Arbeit erfolgt über den Lehrstuhl

### III. Betreuung

Professor Dr. Roland Ismer und wiss. Mit. Julia Ruß.

Besprechungstermine werden mit den Betreuern zur Abgrenzung und inhaltlichen Ausgestaltung des Themas individuell vereinbart.

#### IV. Erstellungsphase

- Erstellungsphase für Studierende des Bachelorstudiengangs **Wirtschaftswissenschaften**:  
**07.05.2019 bis 08.07.2019** (Bearbeitungszeit: 9 Wochen)
- Erstellungsphase für Studierende des Bachelorstudiengangs **Wirtschaftsrecht**, die Ihr **Studium zum Wintersemester 2014/15 (und danach) aufgenommen** haben:  
**07.05.2019 bis 08.07.2019** (Bearbeitungszeit: 9 Wochen)
- Erstellungsphase für Studierende des Bachelorstudiengangs **Wirtschaftsrecht**, die Ihr **Studium vor dem Wintersemester 2014/15 aufgenommen** haben:  
**07.05.2019 bis 07.08.2019** (Bearbeitungszeit: 3 Monate)

Weitere Hinweise zur Erstellungsphase finden Sie in der jeweils gültigen Studien- und Prüfungsordnung.

#### V. Anmeldeverfahren

Bitte melden Sie sich bis spätestens **26.04.2019, 12:00 Uhr (Ausschlussfrist!)** per E-Mail (julia.russ@fau.de) zum Bachelorseminar an. Übersenden Sie uns hierzu das Anmeldeformular „Anmeldung zur Bachelorarbeit“ (siehe StudOn) sowie einen aktuellen Notenspiegel. Später eingehende Anmeldungen können **nicht mehr berücksichtigt werden**. Die Themen werden per Losverfahren am **29.04.2019** zugeteilt. Die Themen werden doppelt vergeben und sind von jedem Teilnehmer eigenständig zu bearbeiten. Sollten die Voranmeldungen die eingeplante Kapazität überschreiten, so erfolgt die Auswahl der Seminarteilnehmer nach Eignung.

Ein Tausch der Themen ist nicht möglich. Die Annahme des Themas und damit verbindliche Anmeldung hat bis spätestens **03.05.2019** zu erfolgen. Sollte bis dahin keine Rückmeldung erfolgen, so gilt das Thema von Ihnen als abgelehnt; eine Anmeldung zum Bachelorseminar erfolgt sodann nicht.

#### VI. Seminartermine

1. Einführungsveranstaltung am **Montag, 06.05.2019, ab 13:15 Uhr in LG 3.166**
  - ➔ Darstellung des Erwartungshorizonts an die Bachelorarbeit
  - ➔ Sonstige Anforderungen formaler und inhaltlicher Art
  - ➔ Anleitung zur Literaturrecherche
2. Einzelgespräch Betreuerin-Seminarteilnehmer in **KW 21 (je 30 min, in LG 3.228)**
  - ➔ Gliederungsbesprechung [Einzeltermine werden rechtzeitig bekannt gegeben]
3. Kurzvorträge am **Mittwoch, 05.06.2019, ab 13.15 Uhr in LG 3.166**
  - ➔ Kurzvorträge der Seminarteilnehmer über den Gegenstand ihrer Arbeit

## Überblick: Bewerbungsverfahren

<b>Bewerbungsschluss</b>	<b>26.04.2019, 12:00 Uhr (Ausschlussfrist!)</b>
<b>Bewerbungen per E-Mail an</b>	<b>julia.russ@fau.de</b>
<b>Bewerbungsunterlagen</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Formular: „Anmeldung zum Seminar und zur Bachelorarbeit“</b></li> </ul> <p><i>[Erhältlich auf StudOn. Achtung: Dieses Formular dient nur der Anmeldung an unserem Lehrstuhl und genügt nicht für die Anmeldung beim Prüfungsamt. Ein separates Formular zur Anmeldung beim Prüfungsamt wird in der Einführungsveranstaltung ausgeteilt.]</i></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- <b>Aktueller Notenspiegel</b></li> </ul>
<b>Themenvergabe/Bewerberauswahl</b>	<b>Erfolgt per E-Mail am 29.04.2019</b>
<b>Annahme des Seminarthemas durch die Seminarteilnehmer</b>	<p><b>Verbindliche Annahme des zugeteilten Themas durch die Seminarteilnehmer bis 03.05.2019</b></p> <p><b>= offizielle Anmeldung der Bachelorarbeit <u>am Lehrstuhl</u></b></p> <p><i>[Sollte bis zum 03.05.2019 keine Rückmeldung von Seiten des/r Studierenden erfolgen, wird dies als Ablehnung des zugeteilten Themas und somit als Nicht-Antritt zum Seminar und zur Bachelorarbeit am Lehrstuhl gewertet.]</i></p>

## Abgabe der Bachelorarbeit

Die Bachelorarbeit ist in zweifacher Ausfertigung fristgerecht beim Prüfungsamt vorzulegen. Außerdem ist eine digitale Version der Arbeit **sowohl an das Prüfungsamt als auch an den Lehrstuhl** zu übermitteln. Eine CD mit der verwendeten Literatur ist beim Prüfungsamt abzugeben. Für den formalen Aufbau der Arbeit wird auf den Leitfaden des Lehrstuhls zur Erstellung wissenschaftlicher Arbeiten verwiesen. Für das SS 2019 endet die Abgabefrist am **08.07.2019**.

## Überblick: Termine SS 2019

Bewerbungsschluss	<b>26.04.2019, 12:00 Uhr (Ausschlussfrist!)</b>
Bekanntgabe der Bewerber und Themen	<b>29.04.2019</b>
Verbindliche Rückmeldung/Anmeldung	<b>03.05.2019</b>
Seminartermine	<b>06.05.2019    KW 21    05.06.2019</b>
Bearbeitungsbeginn	<b>07.05.2019</b>
Abgabe	<b>08.07.2019 (07.08.2019)</b>