

Bachelorseminar und –arbeit im WS 2019/20

I. Themen

Für das **Wintersemester 2019/2020** sind sog. **National Reports** (Länderberichte aus deutscher Sicht) in **englischer** Sprache zu verfassen. Folgende Themen als Bachelorarbeiten werden vergeben:

Direktes Steuerrecht (Income Tax Law):

1. **Avoiding Double-Dips for Cross-Border Loss Relief**
2. **The First Professional Training under Income Tax Law**
3. **Reforming Sec. 50d para. 3 German Income Tax Code**

Umsatzsteuerrecht (VAT Law):

4. **SMEs and European VAT Law: A Critical Assessment of the Commission Proposal**

Direktes und indirektes Steuerrecht (Income Tax Law and VAT Law):

5. **Micro-Jobbing and German Tax Law**
6. **Influencer and German Tax Law**

II. Leistungsumfang und ECTS

- Teilnahme an den Seminarterminen und Anfertigung einer Bachelorarbeit in **englischer Sprache** (25 Seiten), Zwischenpräsentation und Diskussion der Ergebnisse in englischer Sprache (ca. 30 Minuten)
- 3 ECTS für das Seminar zur Bachelorarbeit (nicht benotete Teilleistung)
- 12 ECTS für die Bachelorarbeit (benotete Teilleistung)
- Sowohl für das Seminar als auch die schriftliche Arbeit erfolgt eine Anmeldung von Seiten der Studierenden über meinCampus

III. Betreuung

Professor Dr. Roland Ismer und wiss. Mit. Harald Kandel.

Besprechungstermine werden mit den Betreuern zur Abgrenzung und inhaltlichen Ausgestaltung des Themas individuell vereinbart.

IV. Erstellungsphase

- Erstellungsphase für Studierende des Bachelorstudiengangs **Wirtschaftswissenschaften**:
14.10.2019 bis 16.12.2019 (Bearbeitungszeit: 9 Wochen)
- Erstellungsphase für Studierende des Bachelorstudiengangs **Wirtschaftsrecht**, die Ihr **Studium zum Wintersemester 2014/15 (und danach) aufgenommen** haben:
14.10.2019 bis 16.12.2019 (Bearbeitungszeit: 9 Wochen)
- Erstellungsphase für Studierende des Bachelorstudiengangs **Wirtschaftsrecht**, die Ihr **Studium vor dem Wintersemester 2014/15 aufgenommen** haben:
14.10.2019 bis 14.01.2020 (Bearbeitungszeit: 3 Monate)

Weitere Hinweise zur Erstellungsphase finden Sie in der jeweils gültigen Studien- und Prüfungsordnung.

V. Anmeldeverfahren

Bitte melden Sie sich bis spätestens **30.09.2019, 12:00 Uhr (Ausschlussfrist!)** per E-Mail (harald.kandel@fau.de) zum Bachelorseminar an. Übersenden Sie uns hierzu das Anmeldeformular „Anmeldung zur Bachelorarbeit“ (siehe StudOn) sowie einen aktuellen Notenspiegel. Später eingehende Anmeldungen können **nicht mehr berücksichtigt werden**. Die Themen werden per Losverfahren am **02.10.2019** doppelt vergeben und sind von jedem Teilnehmer eigenständig zu bearbeiten. Sollten die Voranmeldungen die eingeplante Kapazität überschreiten, so erfolgt die Auswahl der Seminarteilnehmer nach Eignung.

Ein Tausch der Themen ist nicht möglich. Eine verbindliche Anmeldung hat bis spätestens **13.10.2019** zu erfolgen. Sollte bis dahin keine Rückmeldung erfolgen, so gilt das Thema von Ihnen als abgelehnt; eine Anmeldung zum Bachelorseminar erfolgt sodann nicht.

VI. Seminartermine

1. Einführungsveranstaltung am **Montag, 14.10.2019, ab 15:00 Uhr in LG 3.166**
 - ➔ Darstellung des Erwartungshorizonts an die Bachelorarbeit
 - ➔ Sonstige Anforderungen formaler und inhaltlicher Art
 - ➔ Anleitung zur Literaturrecherche

2. Einzelgespräch Betreuerin-Seminar Teilnehmer am **Mittwoch, 06.11. (je 30 min, in LG 3.230)**
→ Gliederungsbesprechung [Einzeltermine werden rechtzeitig bekannt gegeben]
3. Kurzvorträge am **Donnerstag, 28.11.2019, 11:30 – 13:30 Uhr; Raum: LG 3.166**
→ Kurzvorträge der Seminar Teilnehmer über den Gegenstand ihrer Arbeit

Überblick: Bewerbungsverfahren

Bewerbungsschluss	30.09.2019, 12:00 Uhr (Ausschlussfrist!)
Bewerbungen per E-Mail an	Harald.kandel@fau.de
Bewerbungsunterlagen	<ul style="list-style-type: none"> - Formular: „Anmeldung zum Seminar und zur Bachelorarbeit“ <p><i>[Erhältlich auf StudOn. Achtung: Dieses Formular dient nur der Anmeldung an unserem Lehrstuhl und genügt nicht für die Anmeldung beim Prüfungsamt. Ein separates Formular zur Anmeldung beim Prüfungsamt wird in der Einführungsveranstaltung ausgeteilt.]</i></p> <ul style="list-style-type: none"> - Aktueller Notenspiegel
Themenvergabe/Bewerberauswahl	Erfolgt per E-Mail am 02.10.2019
Annahme des Seminarthemas durch die Seminar Teilnehmer	<p>Verbindliche Annahme des zugeteilten Themas durch die Seminar Teilnehmer bis 13.10.2019</p> <p>= offizielle Anmeldung der Bachelorarbeit <u>am Lehrstuhl</u></p> <p><i>[Sollte bis zum 13.10.2019 keine Rückmeldung von Seiten des/r Studierenden erfolgen, wird dies als Ablehnung des zugeteilten Themas und somit als Nicht-Antritt zum Seminar und zur Bachelorarbeit am Lehrstuhl gewertet.]</i></p>

Abgabe der Bachelorarbeit

Die Bachelorarbeit ist in zweifacher Ausfertigung fristgerecht beim Prüfungsamt vorzulegen. Außerdem ist eine digitale Version der Arbeit **sowohl an das Prüfungsamt als auch an den Lehrstuhl** zu übermitteln. Eine CD mit der verwendeten Literatur ist beim Prüfungsamt abzugeben. Für den formalen Aufbau der Arbeit wird auf den Leitfaden des Lehrstuhls zur Erstellung wissenschaftlicher Arbeiten verwiesen. Für das WS 2019/2020 endet die Abgabefrist am **16.12.2019**.

Überblick: Termine WS 2018/2019

Bewerbungsschluss	30.09.2019, 12:00 Uhr (Ausschlussfrist!)
Bekanntgabe der Bewerber und Themen	02.10.2019
Verbindliche Rückmeldung/Anmeldung	13.10.2019
Kurzvorträge	28.11.2019
Bearbeitungsbeginn	14.10.2019
Abgabe	16.12.2019 (14.01.2020)