

Bachelorseminar und -arbeit im SS 2020

I. Themen

Für das **Sommersemester 2020** sind sog. **National Reports** (Länderberichte aus deutscher Sicht) in **englischer** Sprache zu verfassen. Folgende Themen als Bachelorarbeiten werden vergeben:

1. The EU New Green Deal: Border Carbon Adjustments
2. A Carbon Tax for Europe?
3. Industry Exemptions under Carbon Pricing Schemes
4. Implications of Storing Electricity for Energy Taxation Purposes
5. Revising The EU Energy Taxation Directive
6. Legal Issues of a Sugar Tax
7. Electronic Invoicing for VAT: The Italian Case
8. Reduced VAT-Rates for Public Transportation (Trains vs. Coaches)
9. The Effective Burden Principle (Belastungsprinzip) in The German Income Tax Law
10. Greening The German Income Tax Act

II. Leistungsumfang und ECTS

- Teilnahme an den Seminarterminen und Anfertigung einer Bachelorarbeit in **englischer Sprache** (25 Seiten), Zwischenpräsentation und Diskussion der Ergebnisse in englischer Sprache (ca. 30 Minuten)
- 3 ECTS für das Seminar zur Bachelorarbeit (nicht benotete Teilleistung)
- 12 ECTS für die Bachelorarbeit (benotete Teilleistung)
- Sowohl für das Seminar als auch die schriftliche Arbeit erfolgt eine Anmeldung von Seiten der Studierenden über meinCampus

III. Betreuung

Professor Dr. Roland Ismer und wiss. Mit. Harald Kandel.

Besprechungstermine werden mit den Betreuern zur Abgrenzung und inhaltlichen Ausgestaltung des Themas individuell vereinbart.

IV. Erstellungsphase

- Erstellungsphase für Studierende des Bachelorstudiengangs **Wirtschaftswissenschaften** sowie Studierende des Bachelorstudiengangs **Wirtschaftsrecht**, die Ihr **Studium zum Wintersemester 2014/15 (und danach) aufgenommen** haben:
27.04.2020 bis 29.06.2020 (Bearbeitungszeit: 9 Wochen)
- Erstellungsphase für Studierende des Bachelorstudiengangs **Wirtschaftsrecht**, die Ihr **Studium vor dem Wintersemester 2014/15 aufgenommen** haben:
27.04.2020 bis 27.07.2020 (Bearbeitungszeit: 3 Monate)

Weitere Hinweise zur Erstellungsphase finden Sie in der jeweils gültigen Studien- und Prüfungsordnung.

V. Anmeldeverfahren

Bitte melden Sie sich bis spätestens **21.04.2020, 12:00 Uhr (Ausschlussfrist!)** per E-Mail (harald.kandel@fau.de) zum Bachelorseminar an. Übersenden Sie uns hierzu das Anmeldeformular „Anmeldung zur Bachelorarbeit“ (siehe StudOn) sowie Ihren aktuellen Notenspiegel. Später eingehende Anmeldungen können **nicht mehr berücksichtigt werden**. Die Themen werden per Losverfahren am **21.04.2020** doppelt vergeben und sind von jedem Teilnehmer eigenständig zu bearbeiten. Sollten die Voranmeldungen die eingeplante Kapazität überschreiten, so erfolgt die Auswahl der Seminarteilnehmer nach Eignung.

Ein Tausch der Themen ist nicht möglich. Eine verbindliche Anmeldung hat bis spätestens **24.04.2020** zu erfolgen. Sollte bis dahin keine Rückmeldung erfolgen, gilt das Thema von Ihnen als abgelehnt; eine Anmeldung zum Bachelorseminar erfolgt dann nicht.

VI. Seminartermine

1. Einführungsveranstaltung am **Montag, 27.04.2020, ab 14:00 Uhr in LG 0.423**
 - ➔ Darstellung des Erwartungshorizonts an die Bachelorarbeit
 - ➔ Sonstige Anforderungen formaler und inhaltlicher Art
 - ➔ Anleitung zur Literaturrecherche
2. Gliederungsbesprechungen am **Mo., 11.05. bzw. Di., 12.05.2020 (je 30 min, in LG 3.230)**
[Einzeltermine werden rechtzeitig bekannt gegeben]
3. Kurzvorträge am Donnerstag, **28.05., 15:00 – 17:00 Uhr; Raum: LG 0.423**
 - ➔ Kurzvorträge der Seminarteilnehmer über den Gegenstand ihrer Arbeit

Überblick: Bewerbungsverfahren

Bewerbungsschluss	21.04.2020, 12:00 Uhr (Ausschlussfrist!)
Bewerbungen per E-Mail an	harald.kandel@fau.de
Bewerbungsunterlagen	- Formular: „Anmeldung zum Seminar und zur Bachelorarbeit“ <i>[Erhältlich auf StudOn. Achtung: Dieses Formular dient nur der Anmeldung an unserem Lehrstuhl und genügt nicht für die Anmeldung beim Prüfungsamt. Ein separates Formular zur Anmeldung beim Prüfungsamt wird in der Einführungsveranstaltung ausgeteilt.]</i> - Aktueller Notenspiegel
Themenvergabe/Bewerberauswahl	21.04.2020, per Mail
Annahme des Seminarthemas durch die Seminarteilnehmer	Verbindliche Annahme des zugeteilten Themas durch die Seminarteilnehmer bis 24.04.2020 = offizielle Anmeldung der Bachelorarbeit am Lehrstuhl <i>[Sollte bis zum 24.04.2020 keine Rückmeldung von Seiten des/r Studierenden erfolgen, wird dies als Ablehnung des zugeteilten Themas und somit als Nicht-Antritt zum Seminar und zur Bachelorarbeit am Lehrstuhl gewertet.]</i>

Abgabe der Bachelorarbeit

Die Bachelorarbeit ist in zweifacher Ausfertigung fristgerecht beim Prüfungsamt vorzulegen. Außerdem ist eine digitale Version der Arbeit **sowohl an das Prüfungsamt als auch an den Lehrstuhl** zu übermitteln. Eine CD mit der verwendeten Literatur ist beim Prüfungsamt abzugeben. Für den formalen Aufbau der Arbeit wird auf den Leitfaden des Lehrstuhls zur Erstellung wissenschaftlicher Arbeiten verwiesen. Für das Sommersemester 2020 endet die Abgabefrist am **29.06.2020**.

Überblick: Termine WS 2018/2019

Bewerbungsschluss	21.04.2020, 12:00 Uhr (Ausschlussfrist!)
Bekanntgabe der Bewerber und Themen	21.04.2020
Verbindliche Rückmeldung/Anmeldung	24.04.2020
Kurzvorträge	28.05.2020
Bearbeitungsbeginn	27.04.2020
Abgabe	29.06.2020 (27.07.2020)